Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: BE02 Biogasanlage/Fermentation
   Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit (15):
   Feststoffdosierer Fst-1 30 cbm; Fermenter F 1.790 cbm + Gasdach Gsp-1 500 cbm; Nachgärlager NGL 3.300 cbm + Gasdach Gsp-2; GP-Lager L 4.100 cbm + Gasdach Gsp-3

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite (16): (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel (17)	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit (18) (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung (19)	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)
1	Getreide	110 ton/a		
2	Mist Rind, Schwein	1.387 ton/a		
3	Silagen	9.200 ton/a		
4	Gülle	4.000 ton/a		

3. Produktseite [20]: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel [17]	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit [18] (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung [19]	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)
5	Gärprodukt	12.500 ton/a	Organisch-mineralischer Dün-gerstoffe	
6	Biogas	Bis 2,3 mio cbm/a	CH4 52 Vol-% CO2 Vol-48 %	